

ЛЕНИНАКАНСКИЙ ЗАВОД
«МИКРОЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ»

Электродвигатели типов РД-09
РД-09А; РД-09П; РД-09П2; РД-09ПА
РД-09П2А
(тип подчеркнуть)

П А С П О Р Т

и инструкция по эксплуатации

№ 002618 ПС

№

Редукция

Handwritten signature or mark

1. Назначение реверсивных двигателей: электродвигатели типов РД-09, РД-09А, РД-09П, РД-09П2, РД-09ПА, РД-09П2А, представляют собой управляемые асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором предназначенные для работы в качестве исполнительных двигателей в следящих системах автоматических потенциометров и уравновешенных мостов. П, П2—модификации для работы с полупроводниковыми усилителями. Электродвигатели, встроены в механический редуктор.

Технические характеристики

Наименование параметров		Передаточные отношения редукторов								
		1	1	1	1	1	1	1	1	
		15,62	39,06	76,56	137	268	478	670	6,25	
Напряжение питания, В	На обмотке возбуждения	127±			12,70	19,05				
	На обмотке управления	РД-09; РД-09А	127;							
		РД-09 П; ПА	20							
		РД-09 П 2; П 2 А	10							
Частота питающей сети Гц		50±1								
Потребляем. ток на х/х А не более	Обмоткой возбуждения	0,11								
	Обмоткой управления	РД-09 РД-09 А	0,06;							
		РД-09 П, ПА	0,35							
		РД-09 П 2, П 2 А	0,7							
Напряжение трогания на обмотке управления В, не более	РД-09 РД-09 А	10,0								
	РД-09 П, ПА	1,5								
	РД-09 П 2, П 2 А	0,8								
Пусковой момент на выходном валу редуктора, Н. м, не менее		0,156	0,392	0,754	1,27	1,27	1,27	1,27	0,063	
Чистота вращения вала редуктора на к. х. об/мин. не менее		76	30	15,5	8,7	4,4	2,5	1,75	185	
Направление вращения (вид стороны выходного вала)		прот. ч. с.	по ч. с.	по ч. с.	прот. ч. с.	прот. ч. с.	по ч. с.	по ч. с.	по ч. с.	
Режим работы		Продолжительный (S ₁)								
Вес. не более кг		0,95								

1. Двигатель выпускается климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 5 до 60°С и относительной влажности от 30 до 80 %. Ресурс двигателя 18000ч.

3. Комплект поставки: двигатель, заполненный, подписанный паспорт и инструкция по эксплуатации.

4. Указание мер безопасности: периодические осмотры двигателя производить только после отключения от сети. При работе двигателя не прикасаться к токоведущим частям. остальные отверстия заглушаются обычными винтами на объекте крепятся посредством 4-х винтов в редуктор со стороны выходного вала залить 10 винт с отверстиями необходимо устанавливать в ве ми. Перед эксплуатацией двигателей необходимо см³, а в специальное отверстие с противоположной за корпус редуктора (см. габаритно-присоединитель рхнее отверстие для заливки масла в редуктор. а ный чертеж). При монтаже двигателя на объекте 5. Подготовка двигателя к работе: электродвиг

стороны для смазки подшипника 2 см³ приборного масла МВП ГОСТ 1805—76. Для исключения перехода масла из редуктора в полость статора, у электродвигателей залитых маслом, не допускается нарушение горизонтального положения оси вала.

В процессе эксплуатации допускается истечение масла через зазор между выходным валом и втулкой двигателя, при этом оставшееся количество масла в редукторе должно обеспечить нормальную работу двигателя в течении 3-х месяцев. Эксплуатация двигателя с аксиальной нагрузкой на выходной вал редуктора недопустима. Электродвигатели включаются в сеть с подключенными конденсаторами согласно схем.

10 В-РД-09П2; РД-09-П24
 ~ 50Гц; 20В-РД-09П РД-09-ПА
 127ВРД-09 РД-09А

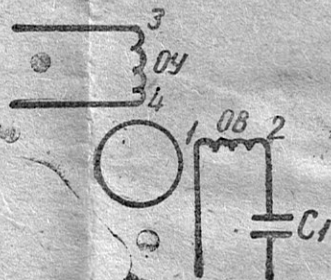


Схема включения двигателя на 127 В 50 Гц
 C₁—МБГТ—300В—1мкф±10%

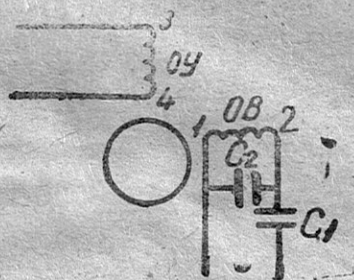


Схема включения двигателя на 220 В 50 Гц
 C₁—МБГЧ-1-2 А-500 В-0,5мкф±10%
 C₂—МБГЧ-1-2 А-250 В-0,5 мкф±10%

OU—обмотка управления. OB—обмотка возбуждения.

1,2—клеммы, обмотки возбуждения 3,4—клеммы обмотки управления.

Для обеспечения нормальных условий смазки шестерен редуктора двигателя на объектах необходимо устанавливать с расположением клеммовой панели в пределах углов указанных в таблице (с стороны выходного вала).

Редукции	5-0 м. в пределах которого допускается расположение клеммовой панели	
1/6,25, 1/15,62	РД-09, РД-09П, РД-09П2	РД-09А, РД-09ПА, РД-09П2А
1/39,06, 1/76,56		
1/137, 1/268		
1/478, 1/670		

6. Свидетельство о приемке: электродвигатель испытан по программе прямо-сдаточных испытаний по ТУ-1-01-0268-83, Двигатель признан годным для эксплуатации.

Контролер ОТК _____

М. П.

(подпись, дата)

7. Гарантийные обязательства: срок гарантии 24 месяцев со дня ввода двигателя в эксплуатацию.

но не более 30 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

8. Свидетельство о консервации, упаковке и хранении: консервация проведена по ГОСТ 9014-78 по варианту защиты ВЗ-15 или ВЗ-4. Для варианта защиты ВЗ-15 применена бумага МБГИ-3-40 или МБГИ-8-40 по ГОСТ 16295-82. Для варианта защиты ВЗ-4 применена смазки пластичная ПВК по ГОСТ 19537-74, с последующим обертыванием подпергаментом любой марки по ГОСТ 1760-81. В качестве упаковочного материала применена бумага БП-3-35 по ГОСТ 9569-79.

Срок защиты без переконсервации 1 год.

Расконсервацию производить способами, указанными в ГОСТ 9.014-78

Вариант внутренней упаковки ВУ-1.

В картонные коробки вместе с двигателями уложены паспорта обернутыми подпергаментом и парафинированной бумагой по одному слою и заложены в конверт из картона любой марки.

Условия хранения двигателей по группе условий хранения I ГОСТ 15150-69 на срок хранения 3 года в упаковке изготовителя.

Запрещается хранить вместе с двигателями химические реактивы и легкоиспаряющиеся вещества (соли, кислоты, щелочи и т. п.). В помещение не должны проникать газы, способные вызывать коррозию (дым, хлор, пары аммиака и т. п.)

Консервацию и упаковку произвел _____

(подпись, дата)

9. Сведения о движении двигателя при эксплуатации

№ п. п.	Установка на объект		Снятие с объекта		Подпись ответственного лица
	дата	место установки	дата	причина	

10. Сведения о содержании драгоценных металлов

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы комплексы, комплекты			Масса в 1 шт. в гр.	Масса в изделии в гр.	Номер акта	Примечание
		обозначение	количество	количество				
Серебро			1	1	0,6	0,6		

11. Габаритно-присоединительный чертеж электродвигателя РД-09 (всех типов)

